

シコクロード銘柄対照表

2011.06.10

四国溶材株式会社 製造部

軟鋼・高張力鋼用被覆アーク溶接棒

JIS分類	被覆材の種類	銘柄	棒径(mm )	適応溶接姿勢	用途	特徴	取得船級	他社相当銘柄の一例			
								神戸製鋼	日鐵住金	JKW	ニッポ-溶材
E4319U	イルミナト系	No.8	2.6, 3.2, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0	全姿勢用	造船、橋梁、ボイラー、その他の一般構造物の溶接	軟鋼用溶接棒では最も一般的なタイプ。溶接性、作業性ともに良好で、ビ-ド外観も美しく、機械的性能も良好。	NK(KMW3), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL, KR	(B-10) (B-14)	G-200	KS-8 KS-7	
E4303U	ライムチタニ-系	SR-1	3.2, 4.0	全姿勢用	船殻内部構造、車両、機械、建築、その他の一般構造物の溶接	全姿勢での作業性に優れ、美しいビ-ドが容易に得られる。(パイ-溶接での作業性良好) 機械的性能は、イルミナト系溶接棒より良好。	NK(KMW3), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL, KR		NS-03Hi	KS-03R	
E4303		SR-2	2.0, 2.6, 3.2, 4.0, 5.0, 6.0	全姿勢用	造船、機械、建築、橋梁、その他の一般構造物の溶接	被覆中に30%の鉄粉を含有しており、再ア-ク性と全姿勢での溶接作業能率の向上を図った溶接棒。断続的な溶接には、特に優れた作業性が得られる。	NK(KMW3), ABS, LR, BV,	TB-43 Z-44	S-03B	RV-03	LC-1 LC-3
E4313	高酸化チタン系	ST-10	2.6, 3.2, 4.0, 5.0, 6.0	全姿勢用	一般機械、車両、軽量鉄骨、軽構造物の溶接	高酸化チタン系の特徴をもった溶接棒。スラグ剥離性が良く、ビ-ド外観も美しい。溶込みが浅いので、薄鋼板の溶接に適している。	-	RB-26 B-33	S-13Z	KS-R	SK-100
E4340	特殊系	SB-27	4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0	水平すみ肉 下向すみ肉	造船、造機、車両、橋梁、その他一般構造物の下向き及び水平すみ肉溶接	下向すみ肉及び水平すみ肉溶接の高効率化が図られ、アンダーカットのない等脚長の美しいビ-ドが得られる。長尺棒は、グラビティ-溶接にも適している。	NK(KMW3), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL, KR	Z-43F	FI-120G EX-7 EX-4	KS-300(F)	
E4948H15	低水素系	SLV-16	3.2, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5	全姿勢用 (立向下進)	造船、建築、橋梁等の立向き下進すみ肉及び突合せ溶接	低水素系の立向下進溶接棒で、スラグ剥離は良好で、ビ-ド外観も美しい。溶着金属性能は良好で、信頼度の高い溶接が可能。高張力鋼用としても使用可。	NK(KMW53H-H15), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL, KR	LB-26V	-16V	KS-76V	LS-16V
E4940-G	特殊系	SM-50G	4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0	水平すみ肉 下向すみ肉	船舶、建築、橋梁等のTMCP型490MPa級高張力鋼の下向き及び水平すみ肉溶接	TMCP型490MPa級高張力鋼(Ceq;0.36以下)のすみ肉溶接専用の非低水素系溶接棒。低水素タイプに比べ、耐ヒ-ト性、ヒ-ド伸び、ヒ-ド外観が優れている。	NK(KMW52), ABS, LR, DNV, BV, CR	LTB-50	EX-50G	KS-78	
E4948H15	低水素系	SL-50T	2.6, 3.2, 4.0	全姿勢	軟鋼及び490MPa級高張力鋼の造船、橋梁、建築、圧力容器等の仮付け溶接用	低水素系の仮付け溶接棒で、再ア-ク性、スラグ剥離性が良好。耐割れ性に優れ信頼性のある仮付け溶接ができる。立向下進溶接が可能で、美しいビ-ドが得られる。	NK(KMW53H-H15), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL	LB-52T	TW-50	KS-76T RV-50T	
-		SL-50R	3.2, 4.0	全姿勢 立向上進可	造船、橋梁、建築、圧力容器等の仕上げ、補修溶接用	補修溶接時の作業性に重点をおいた低水素全姿勢用溶接棒で、下向きと水平すみ肉溶接で、作業性がよく、特に平滑なビ-ドが得られる。	NK(KMW53H-H15), DNV	LB-24			
E4928H15	鉄粉低水素系	SLH-52	4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0	水平すみ肉 下向すみ肉	船舶、建築、橋梁等の490MPa級高張力鋼の下向き及び水平すみ肉溶接	490MPa級高張力鋼用の鉄粉低水素系溶接棒。作業性及びビ-ド形状に優れ、また溶接性も良好であり重要部のすみ肉溶接に適応可能。グラビティ-溶接として使用できる。	NK(KMW53H-H15), ABS, LR, DNV, BV, GL	LT-B52A	LM-55G		
E4916H15	低水素系	SL-55	3.2, 4.0, 4.5, 5.0, 6.0	全姿勢 (6.0は下向)	造船、橋梁、建築、圧力容器等の490MPa級及び540MPa級高張力鋼の溶接用	溶着金属性能は、極めて優れた機械的性能を示す。全姿勢での作業性が良好で、スラグ剥離性、ビ-ド外観が良好。耐割れ性が良好で、厚板高張力鋼の溶接及び中・高炭素鋼等の溶接に使用できる。	NK(KMW53Y40-H10), ABS, LR, DNV, BV, CR, GL	LB-52	L-55	KS-76	