

不锈钢用氩弧焊条

四国溶材株式会社 製造部

JIS分类	型号	直径(mm φ)	用途	焊条特点	取得船级社认证	其他公司相当规格一览				
						神戸制钢	taseto	日鐵住金	日本wel	日亞熔材
Y308相当	ST-308	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于18%Cr-8%Ni不锈钢(SUS304等)的焊接	属于19%Cr-9%Ni的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条, 是最常规的焊条。	-	TG-S308	TG308	YT-308	WELTIG308	NS-308R
Y308L相当	ST-308L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于低碳素18%Cr-8%Ni不锈钢(SUS304L等)的焊接	属于低碳素19%Cr-9%Ni的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S308L	TG308L	YT-308L	WELTIG308L	NS-308LR
Y309相当	ST-309	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于22%Cr-12%Ni不锈钢(SUS309S等)的焊接及不锈钢和碳素钢以及和低合金钢的不同材料的焊接。	属于25%Cr-12%Ni的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S309	TG309	YT-309	WELTIG309	NS-309R
Y309L相当	ST-309L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于低碳素22%Cr-12%Ni不锈钢(SUS309S等)的焊接及不锈钢和碳素钢以及和低合金钢的不同材料的焊接。	属于低碳素25%Cr-12%Ni的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S309L	TG309L	YT-309L	WELTIG309L	NS-309LR
Y309LMo相当	ST-309MoL	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于低碳素18%Cr-12%Ni-2%Mo(SUS316L)不锈钢和软钢, 低合金钢的不同材料的焊接。	属于低碳素25%Cr-12%Ni-2.5%Mo的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S309MoL	TG309MoL	YT-309MoL	WELTIG309MoL	NS-309MoR
Y316相当	ST-316	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于18%Cr-12%Ni-2%Mo(SUS316)不锈钢的焊接。	属于18%Cr-12%Ni-2%Mo的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S316	TG316	YT-316	WELTIG316	NS-316R
Y316L相当	ST-316L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于低碳素18%Cr-12%Ni-2%Mo(SUS316L)不锈钢的焊接。	属于低碳素18%Cr-12%Ni-2.5%Mo的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	TG-S316L	TG316L	YT-316L	WELTIG316L	NS-316LR
Y310S相当	ST-310S	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 2.6, 3.2	用于低碳素(C≤0.08%)25%Cr-20%Ni(SUS310S)不锈钢的焊接。	属于低碳素25%Cr-20%Ni的奥氏体型不锈钢用TIG氩弧焊条,	-	-	TG310S	-	WELTIG310S	-